

## „Mehr Drucken mit weniger Papier!“

Druckwerksspezifische Registerstanze *PtP-Control* für kürzeste Rüstzeiten ohne Passermakulatur.



Cost Cutting Systeme

### **PtP-Control: „Mehr Drucken mit weniger Papier!“**

Druckwerksspezifische Registerstanze für kürzeste Rüstzeiten ohne Passermakulatur.



### **Systembeschreibung**

Erfolgte der Stanzvorgang bei herkömmlichen Videostanzen in Bezug auf einen festgelegten Absolutwert, berücksichtigt PtP-Control das tatsächliche Druckwerksregister jedes einzelnen Druckwerks.

PtP-Control kompensiert Passerfehler, die zwischen der Vorstufe und dem Plattenzylinder auftreten und berücksichtigt zusätzlich unterschiedliche Grundeinstellungen verschiedener Druckmaschinen. Mit einer einzigen PtP-Registerstanze können alle Drucklinien einer Druckerei spezifisch mit passergenaue Plattensätzen bestückt werden.

Die Einsparung der Passermakulatur basiert auf dem Einsatz des patentierten RCC 9-Registercode (Register Computer Control). Dieser ermöglicht die automatische Platten-Zuordnung (Jobnummer, Farbauszug, Druckmaschine, Druckwerk,...), die spezifische Platten-Stanzung sowie die vollautomatische Plattensatz-Verwaltung (RCC 9-Protokoll).

PtP-Control arbeitet ohne Druckluft und wird zusätzlich mit der neuen patentierten PtP-Passerstanze (kompatibel zu allen gängigen Stanzformen) ausgeliefert. Das patentierte Stanzprofil optimiert die passergenaue Plattenmontage in der Druckmaschine für mehr Produktionssicherheit und verkürzte Plattenwechselzeiten.

PtP-Control liefert 100% druckwerksspezifische Passerqualität und steigert den wirtschaftlichen Erfolg der Druckerei durch die Einsparung der Passermakulatur.

### **Ihr Gewinn mit PtP-Control:**

- optimierter wirtschaftlicher Erfolg im Drucksaal
- maximal reduzierte Rüstzeiten
- größtmögliche Einsparung an Passermakulatur
- stabile Plattenwechselläufe im Drucksaal
- protokollierte Passerqualität
- vollautomatisierte Plattenproduktion
- saubere und zuverlässige Plattenproduktion



### **Bedienung**

1. manuelles Einstellen der Druckform in die Registerstanze
2. automatische Erkennung des Bildstands
3. automatische druckwerksspezifische Plattenpositionierung
4. automatischer Stanzvorgang
5. automatische Protokollierung der Passerbildstellungen

### Installation und Systemvoraussetzungen

- *PtP-Control* ist eine innovative neue Stanzengeneration die ohne Druckluft betrieben wird.
- Spannungsversorgung: 220V
- Sichtbare RCC 9-Registercode auf allen Druckformen.
- Wird die direkte Anbindung der Registerstanze an das Firmennetzwerk oder den Druckmaschinenleitsand gewünscht, ist eine LAN-Anbindung einzuplanen.

### RCC 9-Register-Code

Um den höchst möglichen Automatisierungsgrad zu erzielen, nutzt die *PtP-Control* das RCC 9-Registercode-System. Die RCC 9-Registercodes werden mit dem Bebilderungsprozess auf die Druckformen übertragen und befinden sich außerhalb des Druckbereichs. Je nach Kundenwunsch kann der „passive“ oder „aktive“ RCC 9-Registercode eingesetzt werden:

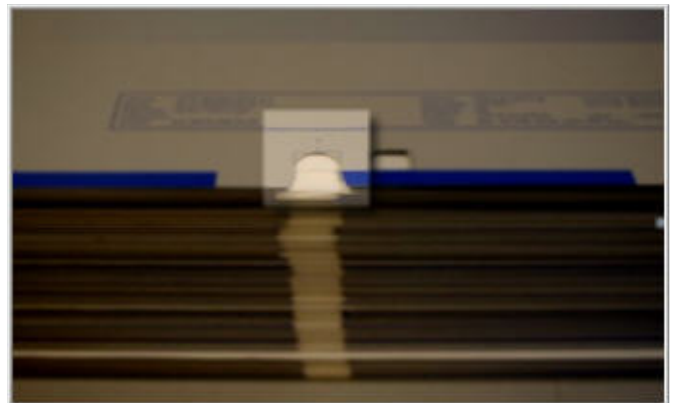
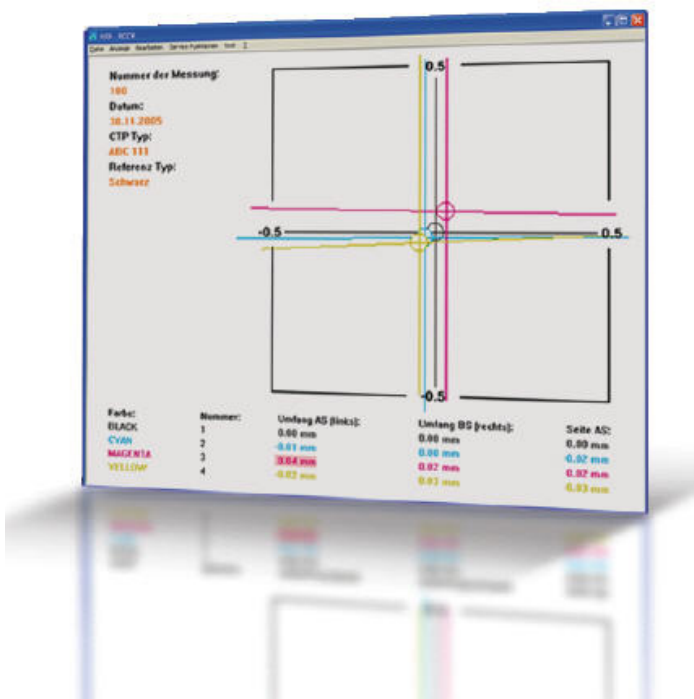
#### Lösung A: Passiver RCC 9-Registercode

Jede Druckform wird mit einem einheitlichen Registercode ausgestattet. Die Zuordnung einer Druckform zu einem spezifischen Druckwerk erfolgt manuell über das Benutzerterminal.

#### Lösung B: Aktiver RCC 9-Registercode

Durch Einbindung des RCC 9-Codesystems in die Vorstufensoftware erhält jede Druckform ihre spezifische Plattenkennung (Jobnummer, Farbauszug, Druckmaschinentyp, Druckwerk,...). Diese wird vor dem Stanzvorgang automatisch ausgelesen und bei der Plattenpositionierung berücksichtigt.

Wir beraten Sie gerne bei der Integration des RCC 9-Codesystems in Ihrer Vorstufe.



### Stanzprofil

*PtP-Control* wird mit der neuen LEHNER-Passerstanze ausgeliefert. Das patentierte neue Stanzprofil optimiert die passergenaue Plattenmontage in der Druckmaschine für mehr Produktionssicherheit und verkürzte Plattenwechselzeiten. Die LEHNER-Passerstanze ist kompatibel zu allen gängigen Stanzformen (Grapho Metronic; Bacher 2000).

Die Anzahl, Positionen und Formen der Stanzwerkzeuge wird kundenspezifisch angepasst.

### Lieferumfang

- Registerstanze, Plattenformate und Stanzpositionen werden nach Kundenwunsch angepasst.
- Stanzform: LEHNER-Passerstanze. Davon abweichende Stanzformen werden nach Kundenwunsch angepasst.
- RCC 9-Betriebssoftware für die Einstellung druckwerksspezifischer Offsetwerte.
- Datenblatt mit der RCC 9-Code-Positionsbeschreibung.

**LEHNER GmbH SENSOR-SYSTEME**

Die LEHNER GmbH SENSOR-SYSTEME entwickelt seit mehr als 17 Jahren spezifische Sensor-Systeme und Systemlösungen für die Druckindustrie. Von der Vorstufe, über den Druck bis zur Druckweiterverarbeitung sorgen unsere patentierten Lösungen für mehr Produktionssicherheit, Kostenersparnis und eine konstant hohe Print-Qualität.

Unsere Produkte folgen dabei streng unserer eigenen Workflow-Philosophie, deren Umsetzung regelmäßig für deutliche Rüstzeit- und Makulaturersparnisse führen. Ihr Gewinn ist unser Erfolg.

Sämtliche Installationen und Workflow-Optimierungen erfolgen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Dabei sind unser Engagement und der persönliche Kontakt zu Ihnen eine entscheidende Grundlage für den Erfolg unserer innovativen Lösungen.

*Cost Cutting Systeme*



LEHNER GmbH  
SENSOR-SYSTEME

Kruichling 31  
D-73230 Kirchheim/Teck

Tel. +49-(0)7021-97013-21  
Fax +49-(0)7021-97013-33

info@lehner-gmbh.com  
www.lehner-gmbh.com